

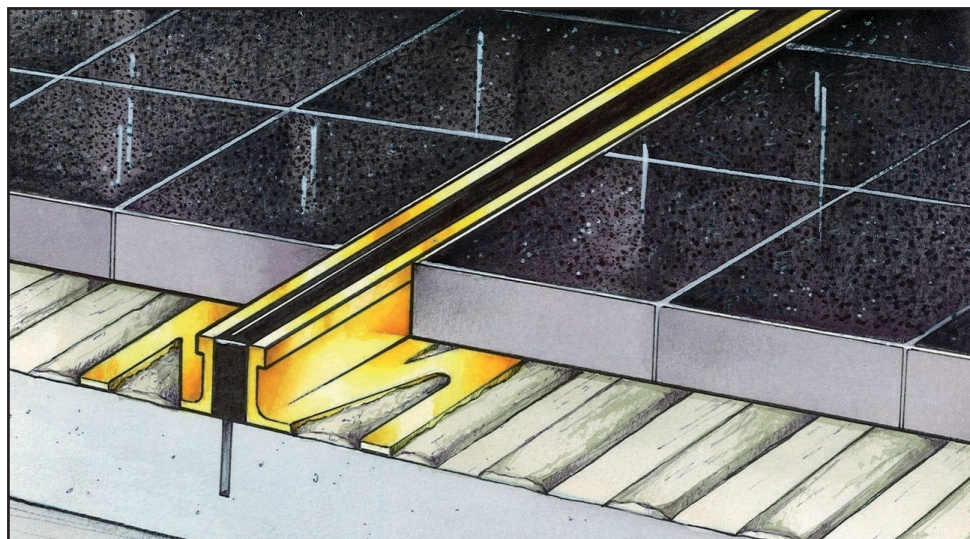


GÉNÉRALITÉS

Les joints de fractionnement de sol Série JF 1600 sont destinés à prévenir les désordres (décollements, fissurations) qui ne manquent pas de se produire lorsque des revêtements de sols sont posés en grande surface sans joint.

Origine de ces désordres :

- Effets thermiques, expansion et contraction des bétons en fonction des variations de températures.
- Retrait des mortiers durant la prise.
- Tassement des structures, parfois tassement différentiel.
- Mouvements engendrés par l'environnement : vents, vibrations causées par des travaux à proximité, passages de piétons, caddies, véhicules, etc.



UTILISATION

Les joints de fractionnement de la Série JF 1600 sont utilisés pour fractionner les revêtements de sols collés tels que carrelages, céramiques, etc, d'épaisseurs inférieures à 30 mm. Ils sont adaptés pour des utilisations commerciales ou industrielles. En règle générale, les joints de fractionnement sont utilisés pour réaliser des surfaces comprises entre 25 et 60 m² avec une dimension maximale de 5 à 10 mètres.

CARACTÉRISTIQUES DE LA SÉRIE JF 1600

Les joints de fractionnement de la Série JF 1600 d'une hauteur inférieure ou égale à 20 mm sont constitués d'un insert souple en caoutchouc éthylène-propylène (EPDM) de couleur noire, grise ou beige (autres coloris sur demande) relié par vulcanisation à deux cornières métalliques parallèles. Ceci garantit une liaison extrêmement stable entre le métal et l'insert souple résilient en EPDM.

Pour les hauteurs supérieures à 20 mm, un mastic silicone est utilisé en lieu et place de l'EPDM. Les cornières métalliques sont disponibles au choix en aluminium, laiton ou acier inox. Elles garantissent une protection efficace des arêtes des revêtements tandis que la partie intérieure résiliente absorbe les mouvements de surface et évite ainsi la formation de fissures dans le revêtement.

Les embases métalliques sont largement ajourées pour permettre une excellente adhérence entre la colle et le carreau de finition. Les joints de fractionnement de la Série JF 1600 sont disponibles en hauteur de 3 à 30 mm, et ont une largeur visible de 10 mm.

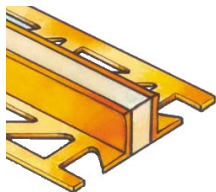
AVANTAGES

Les joints de fractionnement de la Série JF 1600 permettent d'absorber des charges élevées en assurant leur répartition régulière dans le revêtement et le support. Ils minimisent également la propagation sonore des chocs et impacts.

CHOIX DU PROFILÉ SÉRIE JF 1600

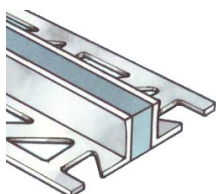
Les joints de fractionnement de la Série JF 1600 sont utilisés pour tous types de bâtiments : centres commerciaux, aéroports, gares, bureaux, hôpitaux, usines, hôtels, entrepôts, etc. La partie souple en EPDM est résistante aux acides, aux liquides alcalins, aux UV, aux intempéries et permet donc une utilisation extérieure. Pour des hauteurs supérieures à 20 mm, le silicone est utilisé pour ses excellentes propriétés.

Joint de fractionnement Série JF 1600/B (laiton)



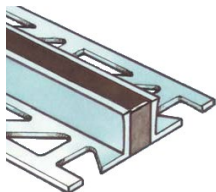
Peuvent être employés pour la décoration ou pour leur capacité à supporter des charges importantes. Ils sont par ailleurs très résistants aux substances chimiques qui sont dégagées lors de la pose de carrelages. A noter que le laiton s'oxyde au contact de l'air, en particulier dans un environnement très humide. Avec le temps, la partie visible se recouvre d'une « patine » (couche oxydée), ce qui modifie son aspect.

Joint de fractionnement Série JF 1600/A (aluminium)



Peuvent être employés pour la décoration et dans tous les cas où une réaction chimique anormale est exclue. Afin d'éviter l'apparition de phénomènes de corrosion, les matériaux à base de ciment doivent être utilisés avec précaution. Compte-tenu du fait que l'aluminium réagit aux matériaux alcalins, il est important d'éliminer les restes de mortier, de ciment-colle ou de ciment de jointoiment de toutes les surfaces visibles.

Joint de fractionnement Série JF 1600/S (inox)



Peuvent être employés pour la décoration mais aussi dans les environnements supportant de fortes contraintes mécaniques (charges lourdes), chimiques ou acides. Les joints de fractionnement en acier inox peuvent être employés dans l'industrie agro-alimentaire, les hôpitaux, les piscines etc.



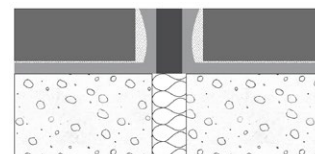
Dans tous les cas, il est nécessaire de s'assurer que le joint de fractionnement de la Série JF 1600 retenu est adapté aux contraintes mécaniques et chimiques attendues.

ENTRETIEN

Les joints de fractionnement de la Série JF 1600 ne requièrent pas d'entretien particulier. Eliminer les salissures en utilisant des produits d'entretien usuels du commerce. Les produits d'entretien ne doivent en aucun cas contenir d'acide chlorhydrique ni d'acide fluorhydrique et ne doivent pas être abrasifs.

MISE EN OEUVRE :

1. Choisir le joint de fractionnement série JF 1600 en fonction de l'épaisseur du carrelage.
2. Poser le ciment-colle sur la zone délimitée à l'aide d'une raclette à dents.
3. Presser le joint de fractionnement JF 1600 dans le lit de colle et ajuster si besoin sa position.
(Respecter l'intervalle des joints de fractionnement du support en veillant à ce qu'ils coïncident)
4. Encoller l'embase de fixation sur toute sa surface.
5. Presser fermement les carreaux et les positionner de telle manière qu'ils affleurent parfaitement au bord supérieur du profilé.
6. Laisser un joint de 2-3 mm par rapport au profilé.
7. Colmater complètement l'espace entre les carreaux et le profilé avec du mortier de jointoiment.





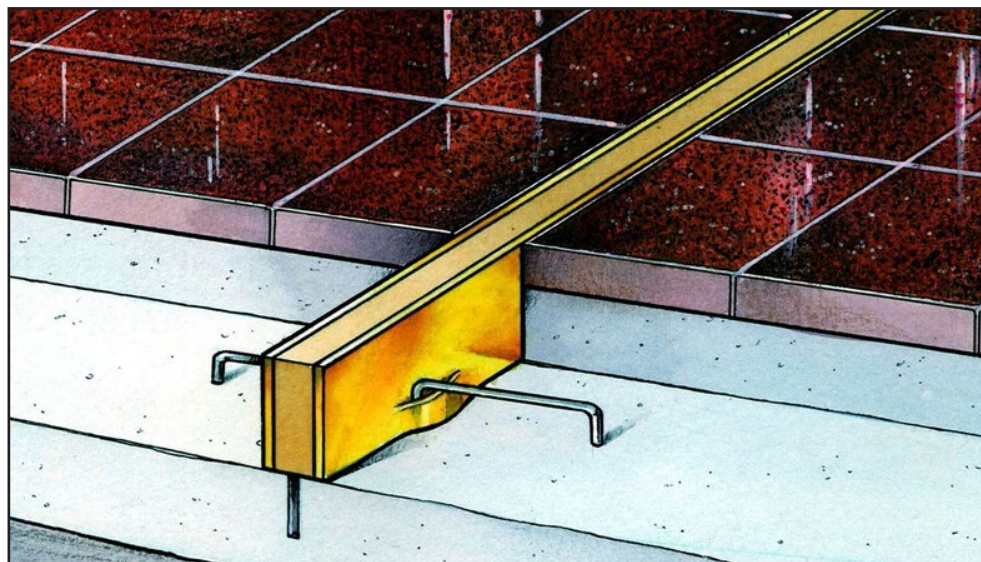
Série JF 1700

GÉNÉRALITÉS

Les joints de fractionnement de sol Série JF 1700 sont destinés à prévenir les désordres (décollements, fissurations) qui ne manquent pas de se produire lorsque des revêtements de sols sont posés en grande surface sans joint.

Origine de ces désordres :

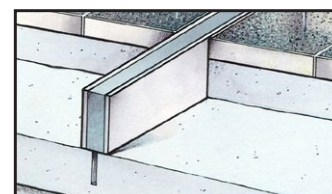
- Effets thermiques, expansion et contraction des bétons en fonction des variations de températures.
- Retrait des mortiers durant la prise.
- Tassement des structures, parfois tassement différentiel.
- Mouvements engendrés par l'environnement : vents, vibrations causées par des travaux à proximité, passages de piétons, caddies, véhicules, etc.



Série JF 1700 avec pattes d'ancrage

UTILISATION

Les joints de la Série JF 1700 sont utilisés pour fractionner les revêtements de sols scellés (pose à bain de mortier) tels que carrelage, céramique, marbre, pierre naturelle, etc. Ils sont adaptés pour les utilisations commerciales ou industrielles.



Série JF 1700 sans pattes d'ancrage

En règle générale, les joints de fractionnement sont utilisés pour réaliser des surfaces comprises entre 25 et 60 m² avec une dimension maximale de 5 à 10 mètres. Le joint doit fractionner au moins les 2/3 de l'épaisseur du mortier de pose et du revêtement, et de préférence, toute la hauteur (mortier de pose + revêtement).

CARACTÉRISTIQUES DE LA SÉRIE JF 1700

Les joints de fractionnement de la Série JF 1700 sont constitués d'un insert souple en caoutchouc éthylène-propylène (EPDM) de couleur noire, grise ou beige (autres coloris sur demande) relié par vulcanisation à deux bandes métalliques parallèles. Ceci garantit une liaison extrêmement stable entre le métal et l'insert souple résilient en EPDM.

Les bandes métalliques sont disponibles au choix en aluminium, laiton, zinc ou acier inox. Elles garantissent une protection efficace des arêtes des revêtements tandis que la partie intérieure résiliente absorbe les mouvements de surface et évite ainsi la formation de fissures dans le revêtement.

Des encoches dans les bandes métalliques permettent de recevoir des pattes de fixation pour un meilleur ancrage dans la chape. Les joints de fractionnement Série JF 1700 peuvent également être fournis avec des bandes métalliques lisses pour être posés à postériori. Les joints de fractionnement de la Série JF 1700 sont disponibles en plusieurs hauteurs, avec bandes métalliques et inserts de différentes épaisseurs selon les besoins du chantier.

CHOIX DU PROFILÉ SÉRIE JF 1700

Les joints de fractionnement de la Série JF 1700 sont utilisés pour tous types de bâtiments : centres commerciaux, aéroports, gares, bureaux, hôpitaux, usines, hôtels, entrepôts, etc. La partie souple en EPDM est résistante aux acides et aux liquides alcalins, aux UV, aux intempéries et permet donc une utilisation extérieure.

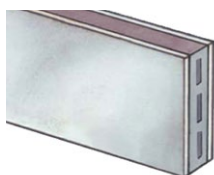
Joint de fractionnement Série JF 1700/B (laiton)



Avec pattes d'ancrage

Peuvent être employés pour la décoration ou pour leur capacité à supporter des charges importantes. Ils sont par ailleurs très résistants aux substances chimiques qui sont dégagées lors de la pose de carrelages. A noter que le laiton s'oxyde au contact de l'air, en particulier dans un environnement très humide. Avec le temps, la partie visible se recouvre d'une « patine » (couche oxydée), ce qui modifie son aspect.

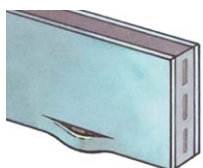
Joint de fractionnement Série JF 1700/A (aluminium)



Sans pattes d'ancrage

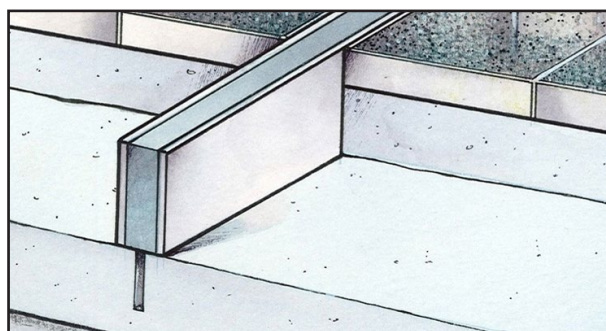
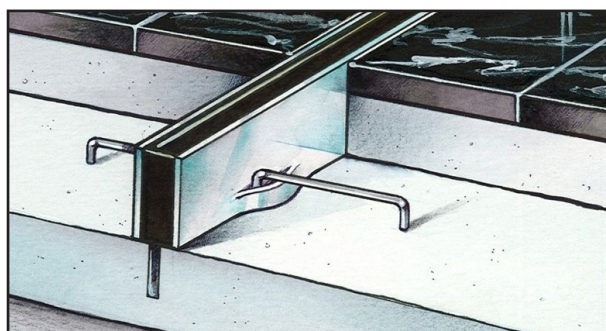
Peuvent être employés pour la décoration et dans tous les cas où une réaction chimique anormale est exclue. Afin d'éviter l'apparition de phénomènes de corrosion, les matériaux à base de ciment doivent être utilisés avec précaution. Compte-tenu du fait que l'aluminium réagit aux matériaux alcalins, il est important d'éliminer les restes de mortier, de ciment-colle ou de ciment de jointoiment de toutes les surfaces visibles.

Joint de fractionnement Série JF 1700/S (inox)



Avec pattes d'ancrage

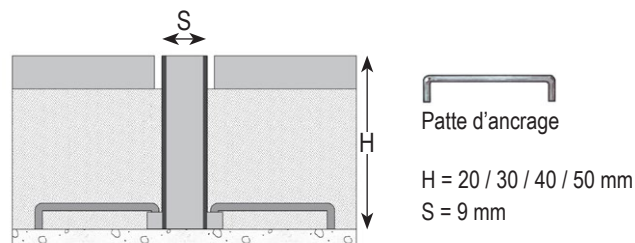
Peuvent être employés pour la décoration mais aussi dans les environnements supportant de fortes contraintes mécaniques (charges lourdes), chimiques ou acides. Les joints de fractionnement en acier inox peuvent être employés dans l'industrie agro-alimentaire, les hôpitaux, les piscines etc.



Dans tous les cas, il est nécessaire de s'assurer que le joint de fractionnement de la Série JF 1700 retenu est adapté aux contraintes mécaniques et chimiques attendues.

ENTRETIEN

Les joints de fractionnement de la Série JF 1700 ne requièrent pas d'entretien particulier. Eliminer les salissures en utilisant des produits d'entretien usuels du commerce. Les produits d'entretien ne doivent en aucun cas contenir d'acide chlorhydrique ni d'acide fluorhydrique et ne doivent pas être abrasifs.



© Tous droits réservés - Dessins non contractuels - 03/2014



GV2 - VEDA FRANCE
20, Allée des Erables - 93420 Villepinte - France
Adresse Postale
CS 63052 - 95972 Roissy CDG Cedex

Tél : + 33 (0)1 48 61 70 80
Fax : + 33 (0)1 48 61 70 81
E-mail : contact@vedafrance.com
Web : www.vedafrance.com



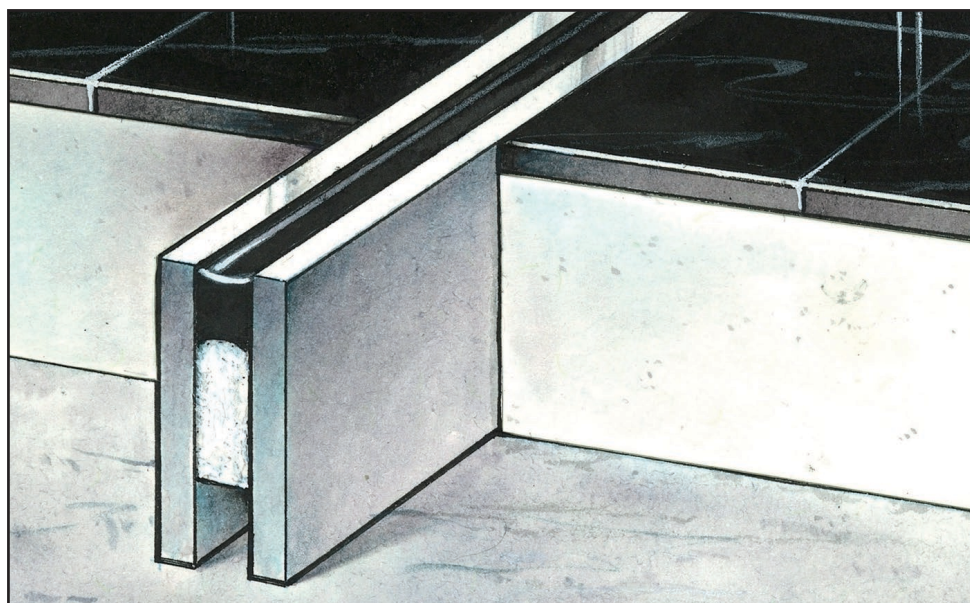
Série JF Luxe 2700 aluminium, laiton ou inox

GÉNÉRALITÉS

Les joints de fractionnement de sol Série JF Luxe 2700 aluminium, laiton ou inox sont destinés à prévenir les désordres (décollements, fissurations) qui ne manquent pas de se produire lorsque des revêtements de sols sont posés en grande surface sans joint.

Origine de ces désordres :

- Effets thermiques, expansion et contraction des bétons en fonction des variations de températures.
- Retrait des mortiers durant la prise.
- Tassement des structures, parfois tassement différentiel.
- Mouvements engendrés par l'environnement : vents, vibrations causées par des travaux à proximité, passages de piétons, caddies, véhicules, etc.

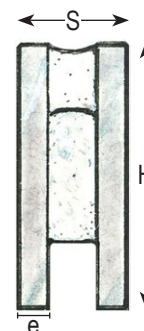
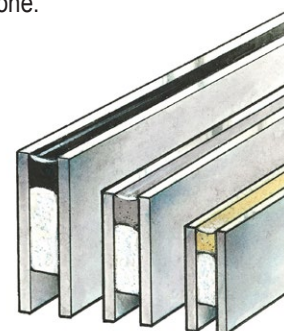
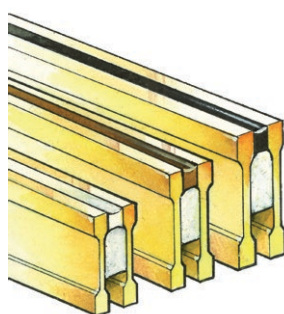


UTILISATION

Les joints de la Série JF Luxe 2700 aluminium, laiton ou inox sont utilisés pour fractionner les revêtements de sols rigides tels que : marbre, granit, pierre naturelle, revêtement coulé, etc. Ils sont constitués de deux cornières en aluminium, laiton ou inox reliées par une mousse adhésive compressible et un mastic élastomère de couleur, lequel assure l'étanchéité et préserve l'aspect décoratif et luxueux du revêtement de sol.

ASPECTS

Les chants peuvent être livrés bruts, satinés ou brillants. L'élastomère est disponible dans toutes les teintes usuelles du silicone.



Dimensions

Hauteur H : 20 / 30 / 40 mm

Largeur S : 10 / 15 mm

Cornière e : 3 / 5 mm

Autres dimensions sur demande et selon quantités.



VEDA FRANCE

Joint s bâtiment - Building joints

Profilés décoratifs

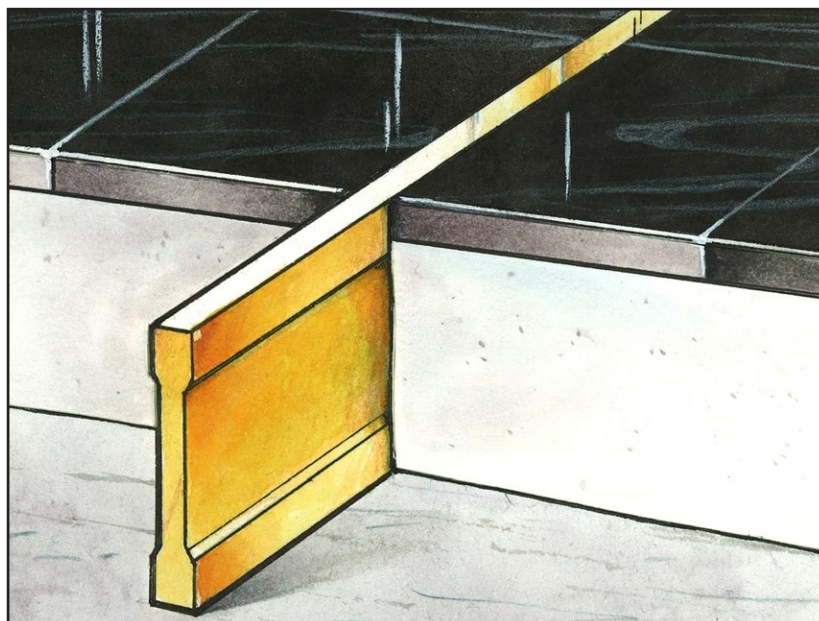
Série JF Déco

GÉNÉRALITÉS

Les profilés décoratifs Série JF Déco sont destinés au fractionnement et à la décoration de différents revêtements de sols.

Ils peuvent également être utilisés pour apporter une finition et une protection supplémentaire lors de la pose de différentes finitions (brut, poli, super brillant, etc.).

Les profilés de la série Déco sont disponibles en laiton, aluminium, inox naturel et poli.



CHOIX DU PROFILÉ SÉRIE DÉCO

Profilé décoratif Series JF Déco/B (laiton)

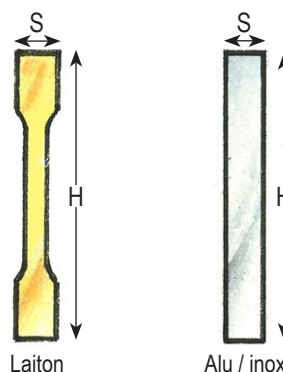
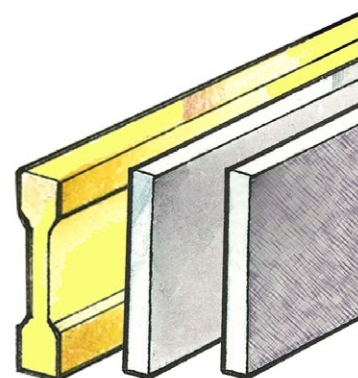
Peut être employé pour la décoration ou pour sa bonne dureté. Il est par ailleurs très résistant aux substances chimiques dégagées lors de la pose de carrelages. A noter que le laiton s'oxyde au contact de l'air, en particulier dans un environnement très humide. Avec le temps, la partie visible se recouvre d'une «patine» (couche oxydée), ce qui modifie son aspect.

Profilé décoratif Series JF Déco/A (aluminium)

Peut être employé pour la décoration et dans tous les cas où une réaction chimique anormale est exclue. Afin d'éviter l'apparition de phénomènes de corrosion, les matériaux à base de ciment doivent être utilisés avec précaution. Compte-tenu du fait que l'aluminium réagit aux matériaux alcalins, il est important d'éliminer les restes de mortier, de ciment-colle ou de ciment de jointolement de toutes les surfaces visibles.

Profilé décoratif Series JF Déco/S (inox)

Peut être employé pour la décoration mais aussi dans des environnements nécessitant une bonne résistance aux contraintes mécaniques (charges lourdes), chimiques ou acides. Le profilé décoratif en acier inox peut être employé dans l'industrie agro-alimentaire, les hôpitaux, les piscines, etc.



Dimensions

Hauteur H : 15* / 20 / 30 / 40 mm

Largeur S : 3 / 5 mm

Autres dimensions sur demande et selon quantités.

* Laiton uniquement

© Tous droits réservés - Dessins non contractuels - 03/2014



GV2 - VEDA FRANCE

20, Allée des Erables - 93420 Villepinte - France

Adresse Postale

CS 63052 - 95972 Roissy CDG Cedex

Tél : + 33 (0)1 48 61 70 80

Fax : + 33 (0)1 48 61 70 81

E-mail : contact@vedafrance.com

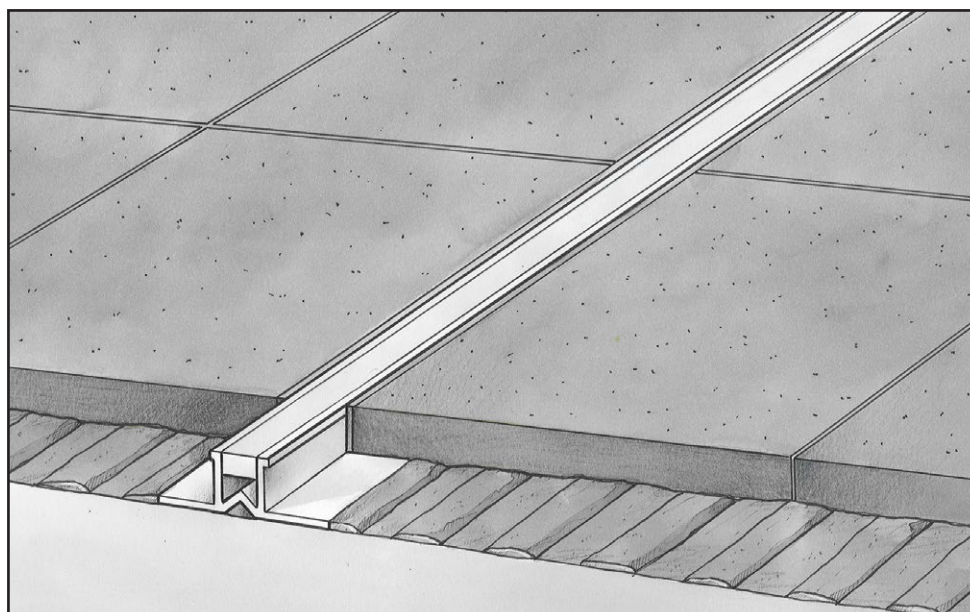
Web : www.vedafrance.com



Série JF 600

GÉNÉRALITÉS

Les joints de fractionnement de sol Série JF 600 sont destinés à prévenir les désordres (décollements, fissurations) qui ne manquent pas de se produire lorsque des revêtements de sols sont posés en grande surface sans joint.



Origine de ces désordres :

- Effets thermiques, expansion et contraction des bétons en fonction des variations de températures.
- Retrait des mortiers durant la prise.
- Tassement des structures, parfois tassement différentiel.
- Mouvements engendrés par l'environnement : vents, vibrations causées par des travaux à proximité, passages de piétons, caddies, véhicules, etc.

UTILISATION

Les joints de fractionnement de la Série JF 600 sont utilisés pour fractionner les revêtements de sols collés tels que carrelage, céramique etc, d'épaisseurs inférieures à 15 mm. Ils sont adaptés pour des utilisations commerciales ou industrielles.

En règle générale, les joints de fractionnement sont utilisés pour réaliser des surfaces comprises entre 25 et 60 m² avec une dimension maximale de 5 à 10 mètres.

CARACTÉRISTIQUES DE LA SÉRIE JF 600/1

Les joints de fractionnement de la Série JF 600 sont fabriqués en PVC coextrudé avec une partie extérieure en PVC rigide qui protège efficacement les arêtes des carrelages et une partie centrale en PVC souple qui permet d'absorber les tensions de surface.

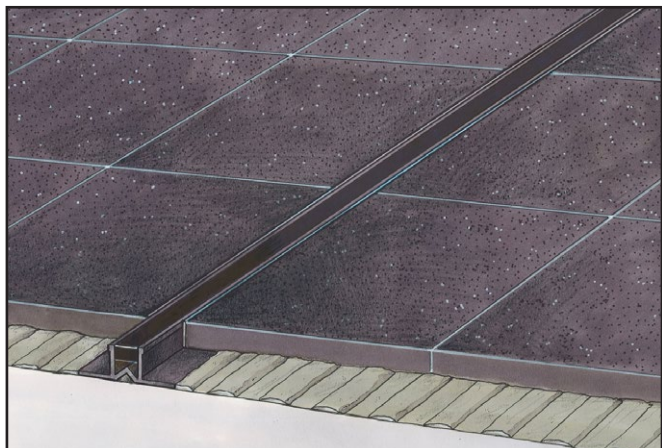
Ils sont utilisés essentiellement pour des applications « économiques » ou lorsque l'aspect esthétique n'est pas un critère déterminant ou encore lorsque les contraintes mécaniques attendues ne requièrent pas l'utilisation de cornières métalliques.

Les joints de fractionnement de la Série JF 600 sont disponibles en plusieurs hauteurs, et dans les teintes standard gris, noir et blanc. Ils peuvent également être fabriqués dans d'autres hauteurs et dans toutes les teintes du nuancier RAL et toute autre teinte spéciale, selon les quantités.

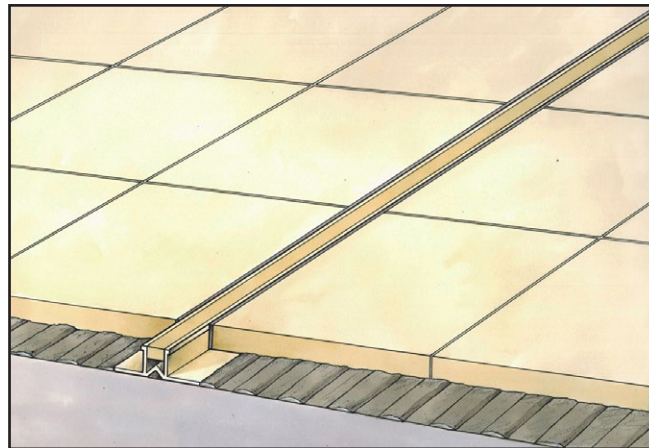
Ils sont exclusivement fabriqués à partir de matières premières non recyclées et non polluantes et sont conformes à la réglementation REACH en vigueur depuis le 1er janvier 2009.

MISE EN OEUVRE :

1. Choisir le joint de fractionnement Série JF 600 en fonction de l'épaisseur du carrelage.
2. Poser le ciment-colle sur la zone délimitée à l'aide d'une raclette à dents.
3. Presser le joint de fractionnement Série JF 600 dans le lit de colle et ajuster, si besoin, sa position. Encoller l'embase de fixation sur toute sa surface.
4. Presser fermement les carreaux et les positionner de telle manière qu'ils affleurent parfaitement au bord supérieur du profilé.
5. Laisser un joint de 2-3 mm par rapport au profilé.
6. Colmater complètement l'espace entre les carreaux et le profilé avec du mortier de jointoiment.

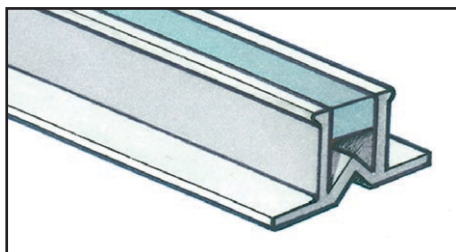


Série JF 600/1 noir



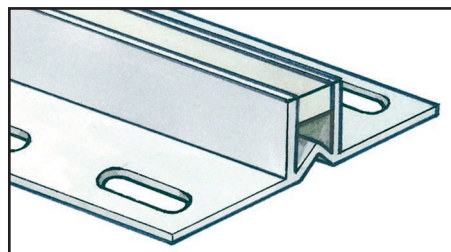
Série JF 600/1 beige

Dans tous les cas, il est nécessaire de s'assurer que le joint de fractionnement de la Série JF 600 retenu est adapté aux contraintes mécaniques et chimiques attendues.



Série JF 600/1 - Petite embase non perforée

B = 20 mm
S = 8 mm
H = 8 / 10 / 12,5 / 15 mm



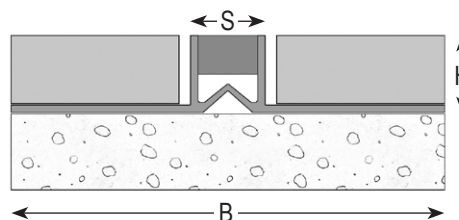
Série JF 600/2 - Large embase perforée

B = 55 mm
S = 8 mm
H = 8 / 10 / 12,5 / 15 mm

ENTRETIEN

Les joints de fractionnement de la Série JF 600 ne requièrent pas d'entretien particulier. Eliminer les salissures en utilisant des produits d'entretien usuels du commerce.

Les produits d'entretien ne doivent en aucun cas contenir d'acide chlorhydrique ni d'acide fluorhydrique et ne doivent pas être abrasifs.



Autres dimensions, nous consulter.

© Tous droits réservés - Dessins non contractuels - 03/2014



GV2 - VEDA FRANCE
20, Allée des Erables - 93420 Villepinte - France
Adresse Postale
CS 63052 - 95972 Roissy CDG Cedex

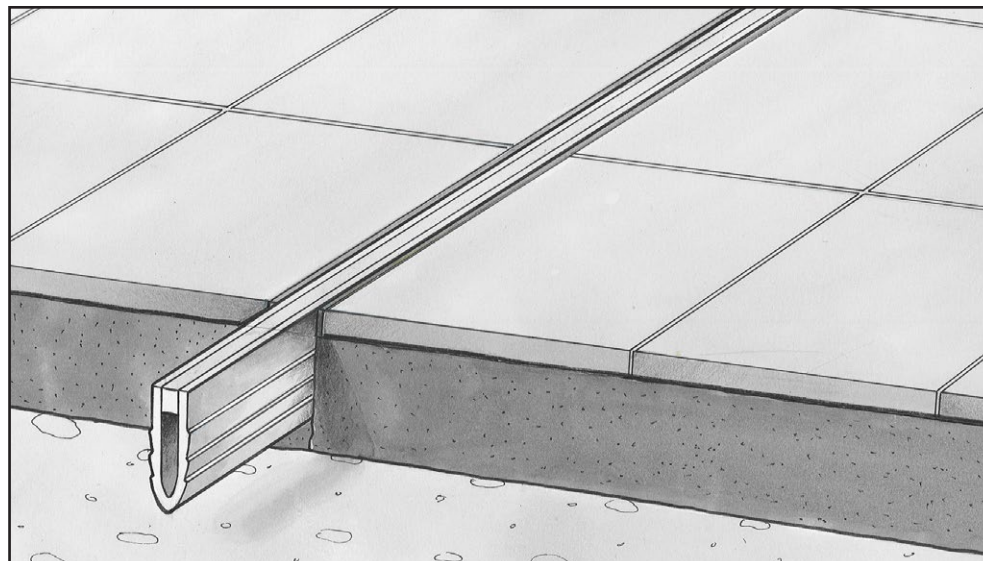
Tél : + 33 (0)1 48 61 70 80
Fax : + 33 (0)1 48 61 70 81
E-mail : contact@vedafrance.com
Web : www.vedafrance.com



Série JF 700

GÉNÉRALITÉS

Les joints de fractionnement de sol Série JF 700 sont destinés à prévenir les désordres (décollements, fissurations) qui ne manquent pas de se produire lorsque des revêtements de sols sont posés en grande surface sans joint.



Origine de ces désordres :

- Effets thermiques, expansion et contraction des bétons en fonction des variations de températures.
- Retrait des mortiers durant la prise.
- Tassement des structures, parfois tassement différentiel.
- Mouvements engendrés par l'environnement : vents, vibrations causées par des travaux à proximité, passages de piétons, caddies, véhicules, etc.

UTILISATION

Les joints de fractionnement de la Série JF 700 sont utilisés pour fractionner les revêtements de sols collés tels que carrelage, céramique, carreaux béton, pierre naturelle, etc. Ils sont adaptés pour des utilisations commerciales ou industrielles.

En règle générale, les joints de fractionnement sont utilisés pour réaliser des surfaces comprises entre 25 et 60 m² avec une dimension maximale de 5 à 10 mètres.

Le joint doit fractionner au moins les 2/3 de l'épaisseur du mortier de pose et du revêtement, et de préférence, toute la hauteur (mortier de pose et revêtement).

CARACTÉRISTIQUES DE LA SÉRIE JF 700/1

Les joints de fractionnement de la Série JF 700 sont fabriqués en PVC coextrudé avec une partie extérieure en PVC rigide qui protège efficacement les arêtes des carrelages et une partie centrale en PVC souple qui permet d'absorber les tensions de surface.

Ils sont utilisés essentiellement pour des applications « économiques » ou lorsque l'aspect esthétique n'est pas un critère déterminant ou encore lorsque les contraintes mécaniques attendues ne requièrent pas l'utilisation de cornières métalliques.

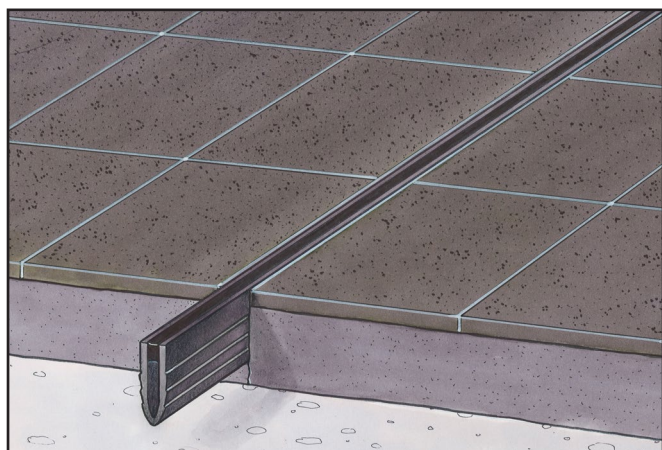
Les joints de fractionnement de la Série JF 700 sont disponibles en plusieurs hauteurs, et dans les teintes standard gris, noir et blanc. Ils peuvent également être fabriqués dans d'autres hauteurs et dans toutes les teintes du nuancier RAL et toute autre teinte spéciale, selon les quantités.

Ils sont exclusivement fabriqués à partir de matières premières non recyclées et non polluantes et sont conformes à la réglementation REACH en vigueur depuis le 1^{er} janvier 2009.

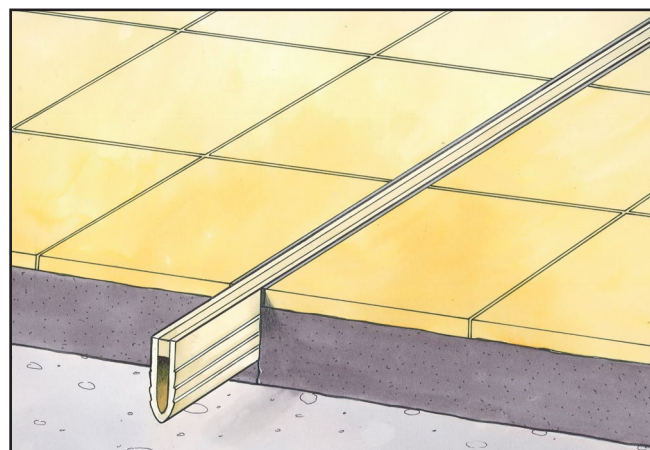
MISE EN OEUVRE

Les joints de fractionnement de la Série JF 700 peuvent être posés à l'avancement ou à postériori.

Ils peuvent dans ce cas être posés dans des joints sciés dans l'ouvrage.

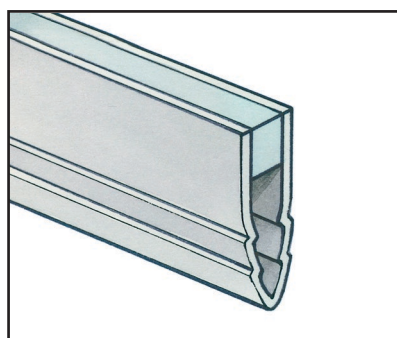


Série JF 700/1 noir



Série JF 700/1 beige

Dans tous les cas, il est nécessaire de s'assurer que le joint de fractionnement de la Série JF 700 retenu est adapté aux contraintes mécaniques et chimiques attendues.

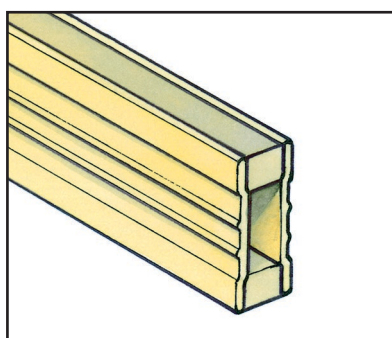


Série JF 700/1

S = 8 mm

H = 30 / 35 / 40 / 50 / 65 mm

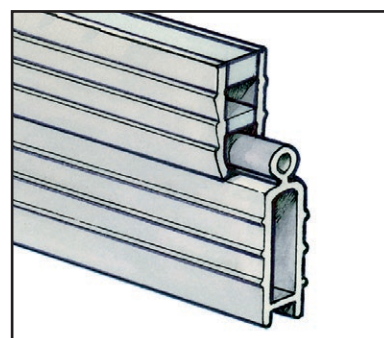
(S = 6 mm pour H = 25 mm)



Série JF 700/2

S = 10 mm

H = 30 / 40 / 50 / 60 mm



Série JF 700/3

S = 10 mm

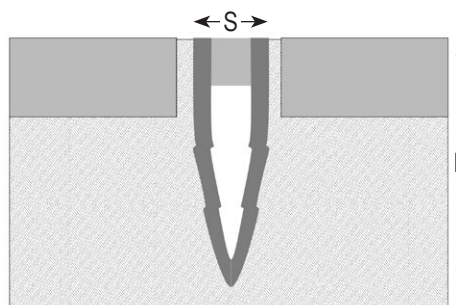
H = 45 mm

ENTRETIEN

Les joints de fractionnement de la Série JF 700 ne requièrent pas d'entretien particulier. Eliminer les salissures en utilisant des produits d'entretien usuels du commerce.

Les produits d'entretien ne doivent en aucun cas contenir d'acide chlorhydrique ni d'acide fluorhydrique et ne doivent pas être abrasifs.

Autres dimensions, nous consulter.



© Tous droits réservés - Dessins non contractuels - 03/2014



GV2 - VEDA FRANCE

20, Allée des Erables - 93420 Villepinte - France

Adresse Postale

CS 63052 - 95972 Roissy CDG Cedex

Tél : + 33 (0)1 48 61 70 80

Fax : + 33 (0)1 48 61 70 81

E-mail : contact@vedafrance.com

Web : www.vedafrance.com



VEDA FRANCE

Joint s bâtiment - Building joints

Joint de fractionnement Control joint

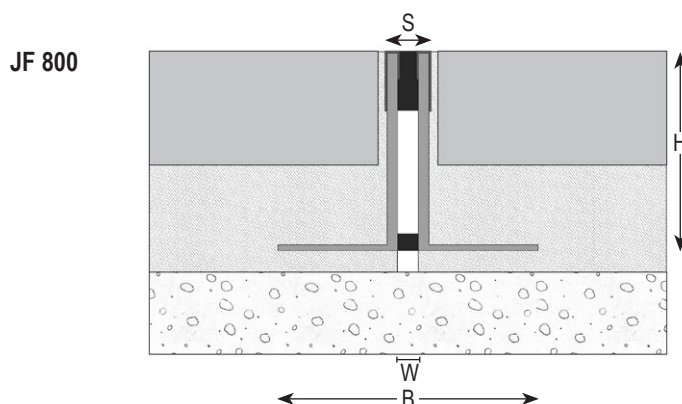
Série JF 800

Joint de fractionnement de sol destiné à prévenir les désordres (décollements, fissurations) qui ne manquent pas de se produire lorsque des revêtements de sols sont posés en grande surface sans joint.

Ils peuvent être fournis avec des capuchons inox permettant une finition plus luxueuse.

Control joint for floors made to prevent the malfunctions (cracks, de-bonding) that systematically occur when flooring systems are installed in large areas without joints.

They can be supplied with stainless steel caps for a more luxurious finish.



Réf. JF 800	JF 800	JF 800/S
W [mm] ouverture / Gap up to	5	
H [mm] hauteur / Depth	30 / 45	40 / 50
B [mm] approx.	65	
S [mm] approx.	9	10
Mouvement admissible M [mm] Accommodation of movement M [mm]	+1 / -1	
Couleur de l'insert / Insert color	Noir, gris et couleurs RAL / Black, grey and RAL colours	
Matériau / Material	PVC	PVC, acier inoxydable PVC, stainless steel
Longueur standard [m] / Standard length [m]	4	
Charge [kN] Load-bearing capacity [kN]	150 kN	600 kN

© Tous droits réservés - Dessins non contractuels - 03/2014



GV2 - VEDA FRANCE
20, Allée des Erables - 93420 Villepinte - France
Adresse Postale
CS 63052 - 95972 Roissy CDG Cedex

Tél : + 33 (0)1 48 61 70 80
Fax : + 33 (0)1 48 61 70 81
E-mail : contact@vedafrance.com
Web : www.vedafrance.com



VEDA FRANCE

Joints bâtiment - Building joints

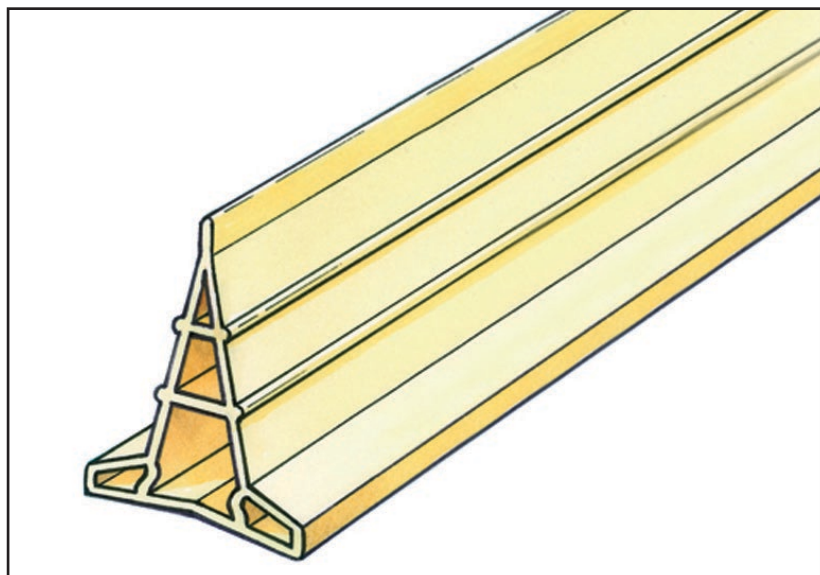
Règle joint PVC

PVC joint ruler

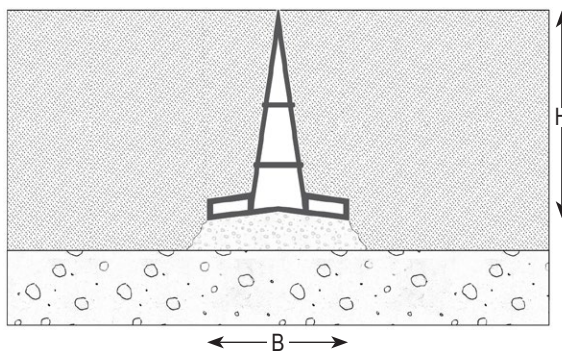
Série RJ

Joint de fractionnement pour dallage béton. Mise en place avant le coulage servant de guide de niveau et de joint de fractionnement pour guider la fissuration.

Control joint for concrete slab. Laying before pouring, to be used as a level and field limitation joint for guiding the cracking.



Série RJ



Réf. RJ	RJ-040	RJ-050	RJ-080	RJ-125
H [mm] hauteur / Depth	40	50	80	125
B [mm] approx.	30	35	60	70
Matériau / Material	PVC / PVC			
Couleurs / Colours	Gris, beige / grey, beige			
Longueur standard [m] / Standard length [m]	2,5 / 5			
Charge [kN] / Load-bearing capacity				

© Tous droits réservés - Dessins non contractuels - 03/2014



GV2 - VEDA FRANCE
 20, Allée des Erables - 93420 Villepinte - France
 Adresse Postale
 CS 63052 - 95972 Roissy CDG Cedex

Tél : + 33 (0)1 48 61 70 80
Fax : + 33 (0)1 48 61 70 81
E-mail : contact@vedafrance.com
Web : www.vedafrance.com