

# SITOL<sup>®</sup>

**Torggler**

## ACRYL 10

PRODUIT DE SCELLAGE  
ACRYLIQUE



# SITOL<sup>®</sup>

## ACRYL 10

### Caractéristiques

**SITOL ACRYL 10** est un produit de scellage à un composant à base de polymères acryliques en dispersion aqueuse. L'évaporation de l'eau le fait durcir en lui faisant acquérir une masse élastoplastique extrêmement résistante au vieillissement.

**SITOL ACRYL 10** est indiqué pour le remplissage de joints intérieurs et extérieurs, lesquels ne doivent pas être exposés à des déformations de service maximales supérieures à 10%.

**SITOL ACRYL 10** adhère aussi à des supports humides. Il s'applique facilement, ne coule pas et se lisse rapidement. Les outils de pose se nettoient facilement à l'eau.

**SITOL ACRYL 10** n'est pas indiqué pour les joints en extérieur sur des surfaces horizontales où l'eau peut stagner.

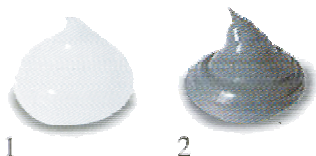
### Domaines d'utilisation

**SITOL ACRYL 10** est indiqué pour le scellage élastique de joints de raccordement entre maçonnerie et châssis de portes et de fenêtres, entre caisson et paroi, entre parois préfabriquées et plafond, entre tuyaux débouchants et enduit ; il est aussi indiqué pour le remplissage de lézardes et de fissures et pour le scellage élastique de panneaux isolants, etc.

**SITOL ACRYL 10** adhère particulièrement bien sur des sous-couches poreuses comme le béton, le mortier, la terre cuite et le bois.

### Gamme de coloris

1) blanc, 2) gris.



### Mode d'emploi

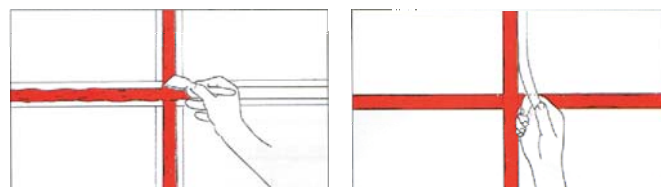
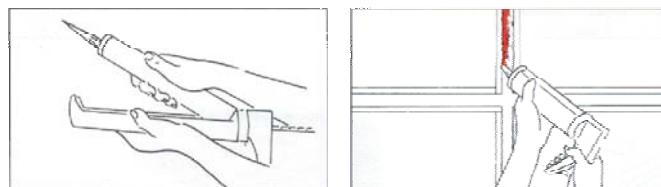
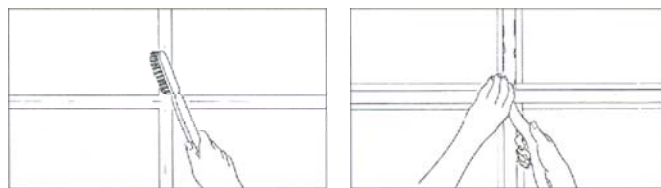
Les côtés du joint doivent être solides et propres. La largeur du joint doit varier d'une valeur minimale de 6 mm à une valeur maximale de 30 mm. Jusqu'à 10 mm de largeur du joint, le rapport largeur/profondeur doit être égal à 1 ; pour des largeurs entre 10 et 20 mm, la profondeur doit être d'au moins 10 mm ; pour des largeurs comprises entre 20 et 30 mm, le rapport largeur/profondeur doit être égal à 2 : 1.

Fixer de façon correcte les joints de dilatation en profondeur en utilisant des éléments préformés adéquats.

**SITOL ACRYL 10** n'a pas besoin de Primer. Pendant la saison chaude et en cas de joints poreux, on conseille de mouiller les parois du joint. Pour appliquer le produit de scellage, loger une cartouche ou un sachet de plastique dans un pistolet mécanique ou pneumatique servant à appliquer le produit par extrusion. Utiliser des buses d'extrusion ayant un diamètre proportionnel au type de joint à remplir. On conseille d'injecter une quantité excédentaire de produit dans la cavité du joint, de façon à pouvoir exercer une certaine pression sur le matériau pendant le lissage. Cette opération a pour but d'éliminer tout vide et d'obtenir une parfaite adhérence du produit aux côtés du joint. Effectuer le lissage avant la formation du film superficiel.

**ATTENTION:** Ne jamais appliquer **SITOL ACRYL 10** lorsqu'il est sur le point de pleuvoir. La pluie peut délayer le produit à peine appliqué et par conséquent sans film de protection. Le gel abîme le produit si celui-ci n'est pas tout à fait dur.

Nettoyer à l'eau les outils salis avec du **SITOL ACRYL 10** encore frais. Si le produit est dur, il ne peut être nettoyé que mécaniquement et à l'aide de solvants organiques.





### Stockage

**SITOL ACRYL 10** ne s'altère pas dans le temps lorsqu'il est conservé dans des cartouches, à condition qu'il soit stocké à une température dépassant +5 °C. Dans les sachets en plastique, le produit **SITOL ACRYL 10** reste stable pendant 24 mois.

### Emballages

Cartouches de 310 ml.  
Sachets plastique de 600 ml.

**Tableau des consommations indicatives**

joint épaisseur x profond. (mm)	consommation par mètre linéaire	mètres linéaires réalisés	
		avec une cartouche	avec un sachet
6 x 6	36 ml	8,7	16,7
8 x 8	64 ml	4,9	9,4
10 x 10	100 ml	3,1	6,0
15 x 10	150 ml	2,1	4,0
20 x 10	200 ml	1,5	3,0

# SITOL®

## ACRYL 10

PRODUIT DE SCELLAGE  
ACRYLIQUE



### Caractéristiques techniques

Masse volumique (UNI 8490/2)	: 1,67 g/ml
Température d'application	: de + 5 °C à + 40 °C
Temps de réticulation superficielle (MIT 45*)	: env. 70 min.
Durcissement complet	: après env. 10 jours (joint de 10x10 mm à 20 °C et avec 50% hu.r.)
Résistance à la pluie battante	: après env. 4 heures
Température de service	: de -25 °C à + 85 °C
Dureté Shore A (DIN 53505)	: env. 40
Allongement à la rupture en pourcentage (DIN 53504/S3)	: 670%
Résistance à la rupture en traction (DIN 53504/S3)	: 0,42 N/mm <sup>2</sup>
Module élastique à 100% d'allongement (DIN 53504/S3)	: 0,40 N/mm <sup>2</sup>
Allongement à la rupture en pourcentage (UNI EN ISO 8339/A - support en béton-M1p)	: 350%
Résistance à la rupture en traction (UNI EN ISO 8339/A - support en béton-M1p)	: 0,10 N/mm <sup>2</sup>
Module élastique à 100% d'allongement (UNI EN ISO 8339/A - support en béton-M1p)	: 0,10 N/mm <sup>2</sup>
Allongement maximum des joints	: 10%
Retrait	: env. 15%
Résistance au coulage	: bonne
Résistance aux acides dilués	: bonne
Résistance aux bases	: bonne
Résistance au contact continu avec l'eau	: faible
Résistance aux solvants	: faible
Résistance aux huiles et aux carburants	: faible
Peintures applicables	: peintures à l'eau

\* Les méthodes internes Torggler sont disponibles sur demande

# Torggler

Chimica

SOCIETE AVEC SYSTEME DE QUALITE CERTIFIE UNI EN ISO 9001

Torggler Chimica spa  
39020 Marlengo, ITALIA - Via Prati Nuovi, 9  
Tel. +39 0473 282500 - Fax +39 0473 282501  
info@torggler.com - www.torggler.com

Les informations contenues dans ce dépliant sont, à notre connaissance, exactes et précises; cependant, les recommandations et les suggestions données ne fournissent aucune garantie, les conditions d'utilisation n'étant pas contrôlées directement par notre société. En cas de doute, il est toujours préférable d'effectuer des essais préliminaires et/ou de contacter nos techniciens.  
La présente fiche technique remplace les fiches précédentes.