EPOXY

REVETEMENT DE PROTECTION EPOXY A DEUX COMPOSANTS

Caractéristiques

SITOL EPOXY est un revêtement de protection époxy à deux composants. L'absence de solvants permet d'appliquer des couches épaisses de ce produit. Une fois durci le revêtement devient de par sa nature chimique particulièrement résistant aux agents chimiques (acides minéraux et organiques, solutions de substances alcalines). SITOL EPOXY ne contient pas de solvants organiques ni d'eau, par conséquent il est possible d'obtenir des épaisseurs plus élevées par rapport à celles qu'on obtient avec des produits à l'eau ou à base de solvants.

SITOL EPOXY s'applique au pinceau, au rouleau ou bien par projection (sans air). Sa consistance permet d'obtenir des épaisseurs élevées même à la verticale.

SITOL EPOXY est un revêtement de protection (type C) pour les surfaces de structures en béton selon UNI EN 1504-2, utilisable selon les principes suivants, conformément à UNI EN 1504-9: Protection contre les risques de pénétration (principe 1), contrôle de l'humidité (principe 2), augmentation de la résistance physique (principe 5), résistance aux produits chimiques (principe 6) et augmentation de la résistivité (principe 8).

Domaines d'utilisation

SITOL EPOXY est particulièrement indiqué pour la protection de sous-couches en béton et en général de supports minéraux poreux (pierre, mortiers de ciment), mais il peut aussi s'appliquer sur l'acier, le fer ou l'aluminium. C'est un produit idéal pour le revêtement interne de récipients, silos ou canalisations, pour la protection de structures en béton ou en acier contre la corrosion et les acides, pour le revêtement d'installations d'épuration, pour les revêtements de protection dans l'industrie chimique ou galvanique, l'agriculture, les teintureries, les laveries, les tanneries, etc.

Instructions pour l'utilisation

La sous-couche doit être solide, exempte de particules libres, sans patine de ciment, propre et régulière.

Elle peut être humide sans pour autant être mouillée, car les gouttes d'eau en surface peuvent diminuer fortement la capacité d'adhérence du revêtement à la sous-couche.



SITOL®



REVETEMENT DE PROTECTION EPOXY A DEUX COMPOSANTS Il est conseillé d'appliquer une couche de **EMULSIONE EPOSSIDICA 723** (50 – 70 g/m²) comme couche de fond sur les sous-couches particulièrement humides. Appliquer la première couche de **SITOL EPOXY 24** heures après l'application de la couche de fond.

Les sous-couches en métal doivent être sablées.

Bien mélanger les deux composants en versant le composant B dans le récipient du composant A et en utilisant un mélangeur électrique sans introduire d'air afin d'obtenir une masse homogène.

Appliquer au moins deux couches du produit mélangé. Attendre que la couche appliquée durcisse suffisamment avant de passer à la suivante (dans des conditions normales, il est nécessaire d'attendre environ 24 heures). La viscosité du composant A tend à augmenter avec le temps. C'est un phénomène inévitable mais qui ne compromet pas les performances du produit appliqué. Afin de réduire la viscosité, c'est suffisant d'ajouter une petite quantité de solvant, par exemple 0,3-0,5 % de toluène, au moment de mélanger le composant B.

Consommation

Appliquer au moins 2 couches de 300 g/m² chacune; les quantités mentionnées ci-dessus permettent d'obtenir une épaisseur théorique d'environ 470 micromètres.

Stockage

Dans les emballages d'origine fermés et à des températures comprises entre +5 °C et +30 °C. le produit se conserve pendant au moins 24 mois.

Emballages

Récipients en plastique de 3 kg (composants A+B).

Important

Stocké pendant plus d'une journée à une température inférieure à environ 10 °C, le composant A peut coaguler en raison de la cristallisation de la résine époxy qu'il contient.

Ce phénomène n'est pas un défaut et peut êtrre aisément éliminé en replaçant les récipients à une température de 40 °C pendant une nuit.

Caractéristiques techniques

| Paramètre | Valeurs | Limites/classes UN EN 1504-2 |
|---|---|--|
| Couleur: | Grise | |
| Teneur en solvants (Deutsche Bauchemie e.V.): | Exempt | |
| Rapport de mélange : | C. A : C. B = 80:20 | |
| Masse volumique du mélange A + B (UNI 8490/2) : | 1,26 g/ml | |
| Temps d'utilisation - pot life (EN ISO 9514) : | à 30 °C : 30 minutes env. à 20 °C : 45 minutes env. à 10 °C : 80 minutes env. | |
| Viscosité du mélange A + B (MIT 3C*) : | 10 °C : 7,1 Pa*s 23 °C : 2,4 Pa*s 30 °C : 1,7 Pa*s (gradient de viscosité = 50/s) | |
| Résistance à la traction (DIN 53455, emporte-pièce n° 5) : | après 24 h : 1,5 MPa après 7 j. : 7 MPa après 28 j. : > 8 MPa | |
| Allongement à rupture (DIN 53455, emporte-pièce n° 5) : | après 24 h : 55% après 7 j. : 20% après 28 j. : 15% | |
| Progression du durcissement (EN ISO 868): | Dureté Shore A(15) à 23 °C : après 8 h : 35 après 24 h : 68 après 3 j. : 79 après 7 j. : 86 passage possible après 8 h | |
| Tempèrature maximale de service : | + 80 °C | |
| Adhérence par traction directe – pull-off (EN 1542): | 3,1 MPa | >1,5 MPa (grand passage) > 0,8 MPa (faible passage) |
| Perméabilité au CO2 CO2 (EN 1062-6): | Sd =179 m (épaisseur = 100 µm) | Classe II |
| Absorption capillaire (EN 1062-3): | 0,012 kg/m2h0,5 | <0,1 kg/m2h0,5 |
| Perméabilité à la vapeur d'eau (UNI EN ISO 7783-1): | Sd = 19 m (épaisseur = 300 µm) | Classe II |
| Résistance au choc (EN ISO 6272): | Classe II | Aucune fissure ni délaminage |
| Résistance à l'abrasion (EN ISO 5470-1): | Perte de poids : 0,21 g | < 3 g |
| Résistance à une sérieuse attaque chimique (EN 12529) : | Classe II : Acide acétique 10%, Acide sulfurique 20%, Hydroxyde de sodium 20% | Baisse de la dureté Shore D < 50% |
| Résistance aux agents chimiques (EN 12808-1) : | Une table de résistance au contact accidentel et/ou permanent est disponible sur demande | |

Les informations contenues dans ce dépliant sont, à notre connaissance, exactes et précises; cependant, les recommandations et les suggestions données ne fournissent aucune garantie, les conditions d'utilisation n'étant pas contrôlées directement par notre société. En cas de doute, il est toujours préférable d'effectuer des essais préliminaires et/ou de contacter nos techniciaes.

SOCIETE AVEC SYSTEME DE QUALITE CERTIFIE UNI EN

39020 Marlengo, ITALIA - Via Prati Nuovi, 9 Tel. +39 0473 282500 - Fax +39 0473 282501

www.torggler.com

Torggler Chimica spa

info@torggler.com

La présente fiche technique remplace les fiches