

**SITOL<sup>®</sup>SILICON**

**Torggler**

# BASSO MODULO

PRODUIT DE SCELLAGE SILICONE  
A RETICULATION NEUTRE



## BASSO MODULO

### Caractéristiques

SITOL SILICON BASSO MODULO est un produit de scellage silicone à réticulation neutre ; il possède le module d'élasticité le plus bas de tous les produits d'étanchéité à base d'élastomère ; il a été démontré que son élasticité reste constante à des températures qui varient de  $-50^{\circ}\text{C}$  à  $+100^{\circ}\text{C}$  et c'est pour cette raison qu'il compense les tolérances de fabrication et de pose de panneaux isolants. Il adhère parfaitement au support (quel que soit le matériau absorbant dont il est fait). Le produit est caractérisé par une résistance élevée aux rayons ultraviolets, aux agents atmosphériques et par une résistance au vieillissement supérieure à n'importe quel autre produit de scellage sans silicone ; c'est pourquoi, même après 20 ans, les joints ne présentent aucune microfissure superficielle ni aucune trace d'effritement. Le produit est auto-extinguible et appartient par conséquent à la classe B1 selon DIN 4102. SITOL SILICON BASSO MODULO est conforme à la norme UNI EN ISO 11600, Classe F 25 LM.

### Domaines d'utilisation

SITOL SILICON BASSO MODULO a été conçu pour répondre spécifiquement aux besoins de la construction immobilière. Il est le produit de scellage le plus indiqué pour les applications suivantes : remplissage de joints de dilatation et de raccordement entre des éléments de façade en béton, métal, plastique ou bois ; remplissage de joints de panneaux préfabriqués en béton, de parois de séparation et de montants verticaux ; remplissage de joints raccordant bâtis et maçonneries, revêtements de façade en céramique, tuyaux/conduits débouchants et maçonneries.

REMARQUES : Il n'est pas indiqué pour le collage de structures.

Le silicone réticulé ne peut être peint.

**ATTENTION :** En cas de supports poreux on conseille d'effectuer un traitement préalable avec PRIMER SILICON, pour éviter l'éventuelle formation de halos causés par une potentielle migration du plastifiant silicone.

### Gamme de coloris

Ivoire, beige, blanc (\*), gris, gris C1, noir, rose corail.

(\*): Pour raisons chimiques, la formulation blanche est basée sur un différent système de réticulation neutre. Les différences techniques sont indiquées dans le tableau de caractéristiques techniques.

**Note:** La composition chimique du produit peut causer dans le temps, en cas de coloration claire, une faible variation de tonalité du produit de scellage de silicone frais. On conseille toujours d'employer de matériel du même lot de production.

### Mode d'emploi

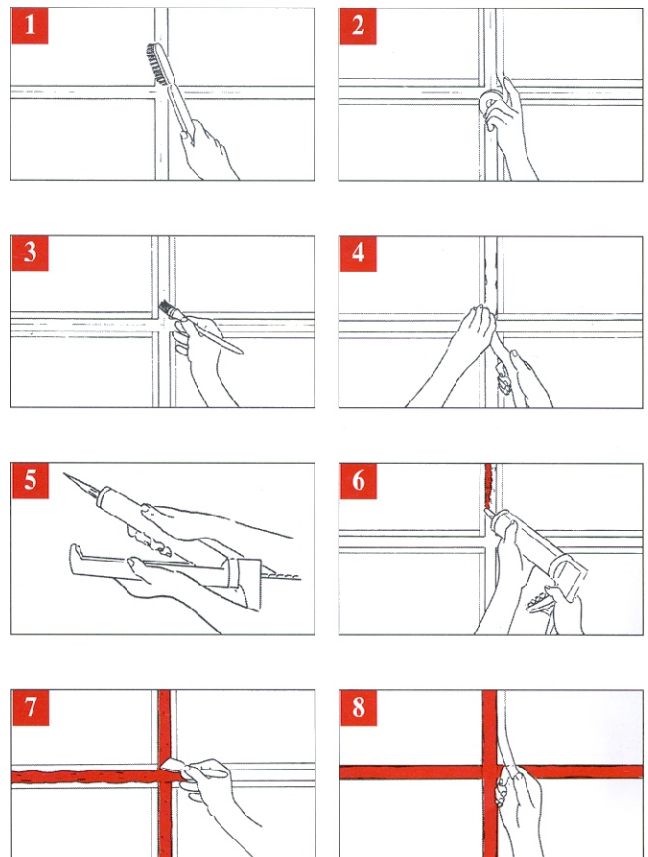
Dimensions du joint: profondeur minimale = 6 mm  
Pour des épaisseurs allant jusqu'à 10 mm, la profondeur doit égaler l'épaisseur du joint et ne doit jamais être inférieure à 6 mm.

Pour des épaisseurs de 10 à 20 mm = au moins 10 mm  
Pour des épaisseurs de plus de 20 mm = au moins la moitié de l'épaisseur

Les joints de dilatation en profondeur doivent être remplis de façon correcte à l'aide de profilés expansés rigides.

1. Les côtés du joint doivent être propres, dégraissés et secs.
2. Tendre un ruban adhésif le long des côtés du joint.
3. Effectuer un traitement avec PRIMER SILICON.
4. Introduire le cordon de scellage.
5. Introduire la cartouche dans le pistolet prévu à cet effet, l'ouvrir, visser le bec et couper la pointe de façon à pratiquer une ouverture suffisante.
6. Injecter une quantité abondante de produit.
7. Lisser à l'aide d'une spatule humide dans les 5 minutes qui suivent l'application en exerçant une certaine pression de façon à éliminer l'air.
8. Enlever le ruban adhésif.

**Nettoyage des outils :** à l'aide de solvants lorsque le produit est encore plastique, uniquement de façon mécanique lorsqu'il est dur.





### SITOL SILICON BASSO MODULO

est conforme à la certification de conformité contrôlée aux normes ISO 11600 qui garantissent les performances des produits d'étanchéité. Ce produit possède donc toutes les qualités qui permettent de réaliser un travail optimal.

**SITOL SILICON BASSO MODULO** Classe F 25 LM a été testé en conformité avec les normes suivantes:

---

**UNI EN ISO 7389** Produits pour joints -- Détermination de la reprise élastique des mastics

---

**UNI EN ISO 7390** Produits pour joints -- Détermination de la résistance au coulage des mastics

---

**UNI EN ISO 8339** Détermination des propriétés de déformation sous traction

---

**UNI EN ISO 8340** Détermination des propriétés de déformation sous traction maintenue

---

**UNI EN ISO 9047** Produits pour joints -- Détermination des propriétés d'adhésivité/cohésion des mastics à température variable

---

**UNI EN ISO 10563** Mastics pour joints -- Détermination des variations de masse et de volume

---

**UNI EN ISO 10590** Mastics -- Détermination des propriétés d'adhésivité/cohésion sous traction maintenue après immersion dans l'eau

### Tableau des consommations indicatives

joint épaisseur x profond. (mm)	consommation par mètre linéaire	mètres linéaires réalisés avec une cartouche
6 x 6	36 ml	8,7
8 x 8	64 ml	4,9
10 x 10	100 ml	3,1
15 x 10	150 ml	2,1
20 x 10	200 ml	1,5

### Stockage

Conserver **SITOL SILICON BASSO MODULO** dans un endroit sec et frais. Dans de telles conditions, le produit reste stable pendant au moins 12 mois.

Les cartouches entamées se conservent pendant environ 3 mois à condition qu'elles soient bien fermées.

### Emballage

Cartouches de 310 ml

Sachets de 400 ml

## Caractéristiques techniques

Paramètre	Basso Modulo	Basso Modulo blanc
Masse volumique - UNI 8490/2	: 1,18 g/ml	1,18 g/ml
Température d'application	: de -15°C à +60°C	de -15°C à +60°C
Temps de réticulation superficielle - MIT 33*	: env. 60 min.	env. 70 min.
Célérité d'extrusion - MIT 30*	: env. 35 g	env. 40 g
Vitesse de durcissement de l'extérieur vers l'intérieur à 23 °C - MIT 32*	: 2 mm en 24 h	2,5 mm en 24 h
Température de service	: de -50°C à +150°C	de -50°C à +150°C
Dureté Shore - ISO 868	: Shore A/max: 33 Shore 15/A: 22	Shore A/max: 30 Shore 15/A: 20
Allongement à la rupture (DIN 53504/S3)	: 1000%	1400%
Résistance à la rupture sous traction (DIN 53504/S3)	: 1,20 N/mm <sup>2</sup>	0,87 N/mm <sup>2</sup>
Module d'élasticité à 100% (DIN 53504/S3)	: 0,34 N/mm <sup>2</sup>	0,23 N/mm <sup>2</sup>
Allongement à la rupture (UNI EN ISO 8339/A support en mortier – M1p)	: 220%	290%
Résistance à la rupture sous traction (UNI EN ISO 8339/A support en mortier – M1p)	: 0,28 N/mm <sup>2</sup>	0,37 N/mm <sup>2</sup>
Module d'élasticité à 100% (UNI EN ISO 8339/A support en mortier – M1p)	: 0,21 N/mm <sup>2</sup>	0,24 N/mm <sup>2</sup>
Récupération d'élasticité - UNI EN ISO 7389/B (support en béton plus primer)	: 90%	85%
Allongement maximum de service - UNI EN ISO 11600	: 25%	25%
Résistance aux acides	: Excellente	Excellente
Résistance aux bases	: Excellente	Excellente
Odeur après réticulation	: Aucune	Aucune

\* Les méthodes internes Torggler sont disponibles sur demande

# SITOL<sup>®</sup> SILICON

## BASSO MODULO

PRODUIT DE SCELLAGE SILICONE  
A RETICULATION NEUTRE



# Torggler

Chimica

SOCIETE AVEC SYSTEME DE QUALITE CERTIFIE UNI EN ISO 9001

Torggler Chimica spa  
39020 Marlengo, ITALIA - Via Prati Nuovi, 9  
Tel. +39 0473 282500 - Fax +39 0473 282501  
info@torggler.com - www.torggler.com

Les informations contenues dans ce dépliant sont, à notre connaissance, exactes et précises; cependant, les recommandations et les suggestions données ne fournissent aucune garantie, les conditions d'utilisation n'étant pas contrôlées directement par notre société. En cas de doute, il est toujours préférable d'effectuer des essais préliminaires et/ou de contacter nos techniciens.  
La présente fiche technique remplace les fiches précédentes.