

# EPOX<sup>®</sup> ADESIVO

## ADHÉSIF ÉPOXY

### Caractéristiques

**EPOX ADESIVO** est un adhésif à base de résines époxy liquides à deux composants totalement exempts de solvant. Il a l'aspect d'une pâte dense adaptée aux collages minces, même sur des surfaces verticales.

Insensible à l'eau, il adhère bien aussi sur des surfaces humides (à condition qu'il n'y ait pas d'eau en surface). Les propriétés mécaniques (résistance à la compression, la flexion et la traction) sont largement supérieures à celles du meilleur béton.

La capacité adhésive du produit **EPOX ADESIVO** sur le béton est telle que la rupture à la suite d'une contrainte mécanique a toujours lieu dans le béton et non au point de jonction entre le ciment et l'adhésif époxy (à condition, bien sûr, que les surfaces de collage aient été préparées de façon appropriée). **EPOX ADESIVO** peut être considéré comme complètement durci au bout de sept jours de séchage à 20 °C. À 5 °C, le durcissement total ne survient pas avant un mois.



## Domaines d'utilisation

**EPOX ADESIVO** est particulièrement indiqué pour le collage d'éléments préfabriqués en ciment.

Il adhère aussi très bien à l'acier, (après sablage) et au bois. Il est donc optimal pour le raidissement de planchers en bois.

### Instructions pour l'utilisation

Le béton doit d'abord subir un traitement mécanique (sablage ou broyage), chimique (lavage avec de l'acide chlorhydrique à 10%) ou au jet d'eau.

Pour les surfaces saines, solides et parfaitement propres, un traitement à l'acide chlorhydrique est suffisant. Laisser agir pendant environ 30 minutes pour éliminer la patine de ciment pur et pour raviver la surface, puis laver à l'eau. Appliquer l'adhésif uniquement lorsqu'il n'y a plus d'eau du tout sur les surfaces. Si la surface présente des traces d'huiles, de cires, d'agents de décoffrage ou autres résidus de saleté organique, il est nécessaire d'éliminer la saleté de façon mécanique par sablage ou à l'aide d'une brosse d'acier. Effectuer un lavage énergique à l'eau, puis, une fois celle-ci éliminée, appliquer l'adhésif. Mélanger les deux composants de l'adhésif jusqu'à obtenir une masse homogène; appliquer le produit sur les deux surfaces à coller, puis assembler les éléments en respectant le temps ouvert. En cas de sédimentation des charges, il est conseillé de remuer chaque composant avant de procéder au mélange. Il est recommandé d'utiliser une spatule à dents fines pour obtenir des épaisseurs uniformes.

Nettoyer les outils de travail à l'aide de solvants (comme la térébenthine minérale). Temps d'utilisation (pot life): pour un mélange d'un kilogramme, le temps d'utilisation à 20 °C est d'environ une heure et demie; à 25 °C, il est d'environ une heure. À des températures plus élevées ou pour des quantités supérieures, le temps d'utilisation diminue considérablement. Il ne faut pas utiliser cet adhésif à des températures inférieures à 10 °C; dans un tel cas, une réticulation avec des durcisseurs plus rapides est nécessaire.

Temps ouvert: le temps ouvert de l'adhésif (la malléabilité de l'adhésif appliqué sur la surface de collage) est d'environ deux heures dans des conditions normales.

## Consommation

1 kg env. par m<sup>2</sup> de surface poreuse. Cette consommation diminue sur les surfaces métalliques.

## Stockage

Stocker à une température de plus de 5 °C dans des récipients bien fermés et au sec. Dans les emballages d'origine fermés le produit se conserve pendant au moins 24 mois.

## Emballages

Seaux de 3 kg (composant A + B).

## Important

Stocké pendant plus d'une journée à une température inférieure à environ 10 °C, le composant A peut coaguler en raison de la cristallisation de la résine époxy qu'il contient.

Ce phénomène n'est pas un défaut et peut être aisément éliminé en remplaçant les récipients à une température de 40 °C pendant une nuit.

## Caractéristiques techniques

Masse volumique (comp. A + B)	:	1,70 kg/l env.
Résistance à la compression (EN 12190)	:	77,0 N/mm <sup>2</sup>
Résistance à la flexion (EN 12190)	:	28,0 N/mm <sup>2</sup>
Résistance à la traction	:	16,0 N/mm <sup>2</sup>
Adhésion sur béton (EN 12636)	:	> 9,0 N/mm <sup>2</sup> (avec rupture dans le béton)
Adhésion sur acier (EN 12188)	:	> 14,0 N/mm <sup>2</sup>
Rapport de mélange:		
- comp. A	:	2 parties
- comp. B	:	1 partie

# EPOX<sup>®</sup> ADESIVO

ADHÉSIF ÉPOXY



**Torggler**  
Chimica

AZIENDA CON SISTEMA QUALITÀ CERTIFICATO UNI EN ISO 9001

Torggler Chimica spa  
39020 Marlengo, ITALIA - Via Prati Nuovi, 9  
Tel. +39 0473 282500 - Fax +39 0473 282501  
info@torggler.com - www.torggler.com

Les informations contenues dans ce dépliant sont, à notre connaissance, exactes et précises; cependant, les recommandations et les suggestions données ne fournissent aucune garantie, les conditions d'utilisation n'étant pas contrôlées directement par notre société. En cas de doute, il est toujours préférable d'effectuer des essais préliminaires et/ou de contacter nos techniciens. La présente fiche technique remplace les fiches précédentes.